

X-TERRA[®] PRO

Detector de tesouros totalmente carregado e totalmente à prova d'água



■ MODOS DE BUSCA

Parque, campo e praia

■ TOTALMENTE À PROVA D'ÁGUA

À PROVA D'ÁGUA PARA 5 M (16 PÉS) — IP68

■ DESEMPENHO NA PRAIA

Recurso para água salgada

■ LEVE E COMPACTO

1,3 kg (2,9 lb) e 63 cm (25 pol.)

■ CONTROLE DO ÁUDIO

5 Modos de áudio com opções de configuração

■ OPÇÕES DE BOBINAS

V12X[™] (Incluído), VBX[™] & V10X[™] (Acessórios)

■ RAIO E VIBRAÇÃO

Lanterna da câmara de controle, Visor com luz traseira vermelha, Teclado com luz traseira e Vibração na alça

■ ÁUDIO ALTO E CLARO

Alto-falantes integrados (Inclusos), fones de ouvido sem fio com baixa latência, fones de ouvido com fio e fones de ouvido à prova d'água (Acessórios)

■ FEITO PARA DURAR

Construção robusta e garantia de até 3 anos



MINELAB
DEEP



TOTALMENTE
À PROVA D'ÁGUA



SIMPLES
DE USAR



LANTERNA DA CÂMARA
DE CONTROLE



VIBRAÇÃO
NA ALÇA

POWERED BY **Pro-Switch[™]**
Switchable Frequency Technology

MINELAB
PERFORMANCE // IS EVERYTHING

Especificações técnicas

Modos de busca	Parque, campo ou praia
Atalho para Todos os metais	Sim
Perfis de busca personalizados	6
Frequências de operação (kHz)	Parque e campo: 5, 10, 15 Praia: 8
Cancelamento de ruído	Auto (19 Canais)
Equilíbrio do solo	Auto, Manual, Rastreamento
Sensibilidade	1 a 25
Volume alvo	0 a 25
Nível do limite	0 a 25
Limite da afinação	Fixo
Identificação de alvo (TID)	Discriminação de toque de 119 segmentos: Ferroso: -19 a 0 Não ferroso: 1 a 99
Tons do alvo	1, 2, 5, Todos os tons (At), Profundidade (dP)
Interrupção de tom	Ferrosos (t1)
Volume do tom	Tom 1 ajustável: 0 a 25
Velocidade de recuperação	1 a 3
Indicador de profundidade	5 níveis
Segmentos de discriminação	30 segmentos (em incrementos de 4 IDs de alvos)
Modo de localização	Sim
Áudio sem fio	Sim
Comprimento (aprox.)	Dobrado: 63 cm (25 pol.) Estendido: 138 cm (54 pol.)
Peso (incluindo baterias)	1,3 kg (2,9 lbs)
Visor	LCD monocromático
Visor e teclado	Desligado, alto, baixo
Luz traseira (vermelha)	
Lanterna	ligado, desligado
Vibração (Mestre e ferrosos)	ligado, desligado
Bobina fornecida	Bobina elíptica V12X 12" Duplo D com placa de reforço
Saída de áudio	Alto-falante integrado, fones de ouvido com fio de 3,5 mm (1/8"), fones de ouvido sem fio
Bateria	Bateria de íon lítio interna de 3,7 V/5100 mAh
Acessórios adicionais incluídos	Guia de início, Cabo do carregador
À prova d'água	5 m (16 pés) IP68
Faixa de temperatura operacional	-10 °C a +40 °C (+14 °F a +104 °F)
Faixa de temperatura de armazenamento	-20 °C a +70 °C (-4 °F a +158 °F)
Principais tecnologias	Pro-Switch™

O equipamento pode variar de acordo com o modelo ou os itens encomendados com o seu detector. A Minelab reserva o direito de reagir ao progresso técnico contínuo, introduzindo mudanças no design, equipamentos e recursos técnicos a qualquer momento. Para as especificações mais atualizadas de seu detector X-TERRA[®] PRO, visite www.minelab.com.



Guia de inicialização



Bobina V12X™ com placa de reforço
12"x9" Duplo D elíptica
— À prova d'água para 5 m (16 pés)



Cabo do carregador

O que está disponível



Bobina V10X™ com placa de reforço
10"x7" Duplo D elíptica
— À prova d'água para 5 m (16 pés)



Bobina V8X™ com placa de reforço
8"x5" Duplo D elíptica
— À prova d'água para 5 m (16 pés)



Adaptador de fone de ouvido
6,35 mm a 3,5 mm



Carregador veicular CC
Carregador veicular porta USB
de 2 vias



Fones de ouvido sem fio com baixa latência



Fones de ouvido à prova d'água



Fones de ouvido com fio